



Grinding Wheels

GF01 SERIES BR385

玻璃基板高品质加工用研削磨轮

采用新开发的树脂结合剂BR385，
实现玻璃基板的高质量研磨加工。

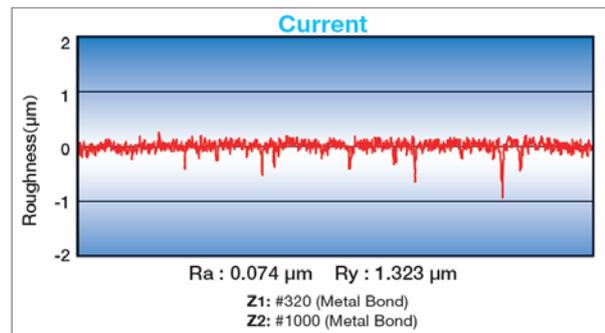
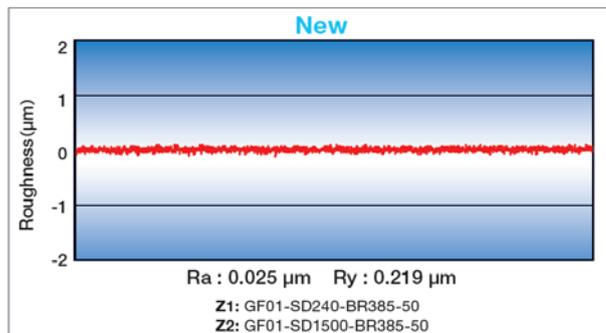
结晶及非晶材料的切割加工效率。在迪思科的研削磨轮系列产品中，又增加了一款专门用于研磨玻璃基板的新颖结合剂产品。粗磨及精磨程序同时采用BR385结合剂，可大幅提高加工面的光滑度。加工途中无须修轮，实现安定的连续加工。

- 实现玻璃基板的高质量研磨加工
- 加工途中无须修轮，实现安定的连续加工
- 采用新磨轮圈（GF01），能够有效地供应研磨水



表面粗度

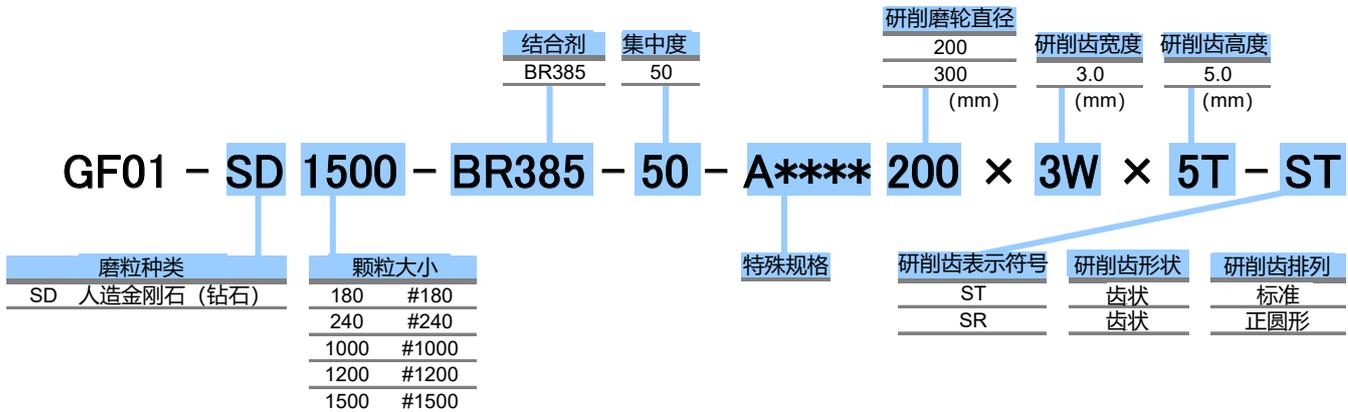
与现有的磨轮相比，加工面的品质大幅提高。



加工对象

硼硅酸玻璃、无碱玻璃、水晶、各种玻璃、
其它材料

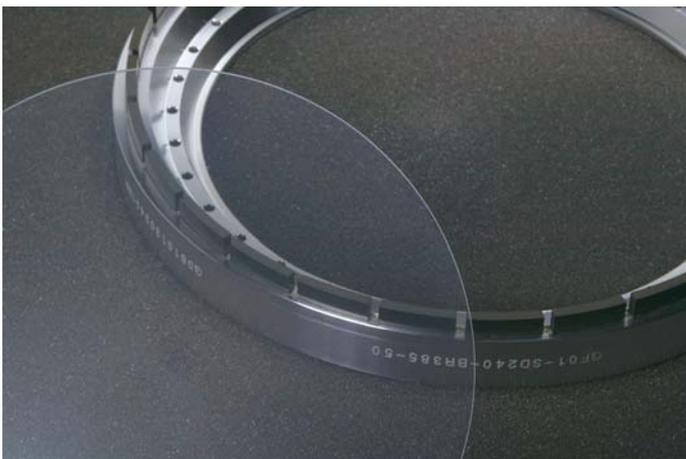
技术规格



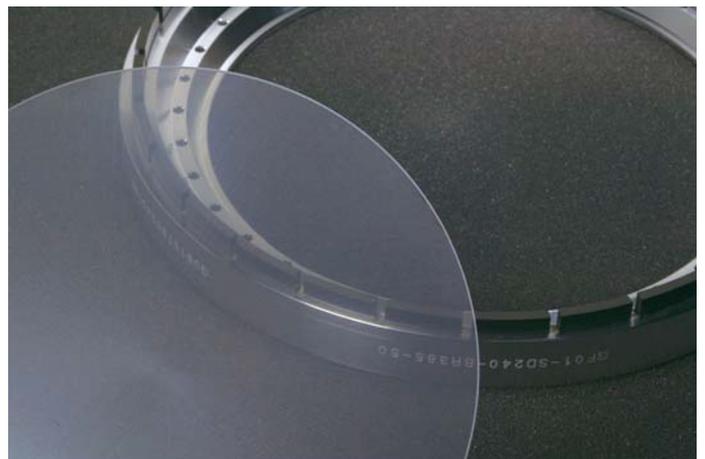
实验结果

与现有的磨轮相比，加工面的光滑度大幅提高。

BR385加工后的玻璃，透明度非常高，透过玻璃也可以很清晰地看见下面磨轮的细部。



New



Current

工作物：硼矽酸玻璃 φ6"

本公司的所有产品都已加入产品赔偿责任保险。

下订单时

在下订单时，请用产品将产品的名称、外径、研削磨轮直径及数量通知本公司。另外在初次订购时，本公司销售窗口会根据不同加工要求，协助用户选择适合的产品。届时请一并提供研削材料、尺寸、形状、所用设备(装置)及其它相关加工条件等数据。

· 为了改进产品，本公司可能在未通知用户的情况下，就对产品规格进行变更，因此请仔细核对规格后再下订单。



为了安全使用本公司的各种产品

为了预防发生因研削磨轮、切割刀片(以下通称精密加工刀具)的破损而造成的各种事故和人身伤害，请严格遵守下列各注意事项。

- 请使用安全挡板(包括喷嘴外壳或外盖)。
- 在使用有限制旋转数的精密加工刀具时，请不要超出其规定的旋转数范围。
- 在安装精密加工刀具时，请遵照设备(装置)使用说明书的规定，正确地进行安装。
- 请不要使精密加工刀具掉落在地上，或发生碰撞。
- 在每次使用精密加工刀具前必须先进行检查，如果有缺口或其它破损，请停止使用。
- 在开始使用前，请先仔细阅读相关设备(装置)的使用说明书。
- 请不要使用经过改装的设备(装置)。
- 请不要使用不符合设备(装置)指定尺寸的精密加工刀具。
- 除了研削、切割及切削作业以外，请不要使用在其它用途。
- 在使用湿式研削、切割用精密加工刀具时，请使用冷却液。