



Automatic Dicing Saw

DAD3221/3231

结构紧凑的Φ6英寸切割机的进化机型

根据加工用途，多样产品可供选择

DAD3221/3231是最大可对应Φ6英寸加工物的单轴切割机。

DAD3221是对应Φ6英寸的半自动切割机的标准机型，通过宽度为490mm、长度为870mm的节省空间的设计，实现了超小的占地面积。

DAD3231与原有机型DAD3230同样具有重视功能性、扩展性的构造，可广泛对应玻璃、陶瓷等电子元件的加工需求。并且通过选配项目最大可以对应Φ8英寸加工物，因此能够灵活应对特殊尺寸加工物的加工。

小型化的同时，提高轴速度、通信速度

DAD3221/3231与原有机型相比，缩小了占地面积。此外，不仅是加工轴的返回速度，加减速特性也得到提升。并且通过采用高速通信的方式，缩短了切割时间。

与原有机型相比，标准配置了同样的自动校准、自动对焦、自动刀痕检查等的图像识别功能，可以将操作人员的工作量控制到更小限度。

标准搭载了2.0kW的高扭矩主轴，高转速的1.8kW主轴也可供选配。



DAD3221

机型介绍

【DAD3221】

本机型追求结构紧凑性，占地面积超小

【DAD3231】

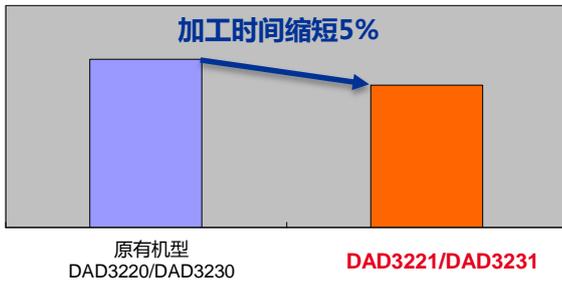
本机型具有出色的可扩展性（特殊配置）



DAD3231

与原有机型相比，切割时间缩短5%

DAD3221/DAD3231机型，通过提高X、Y、Z各个加工轴的返回速度以及采用高速通信的方式，与原有机型相比切割时间缩短5%。



测定条件

- 加工物 : $\phi 6$ 英寸硅晶片
- 切割速度 : 100 mm/sec
- Index (步进量) : 5 mm (ch1&ch2)
- 包含位置校准操作

Specifications

		Unit	DAD3221	DAD3231	
Workpiece size		-	$\phi 6''$ ($\square 6''$ Special Spec)	$\phi 6''$	$\phi 8''$ (Option) ($\square 8''$ Special Spec)
X-axis	Cutting range	mm	160	210	
	Cutting speed	mm/s	0.1-800		
Y-axis	Cutting range	mm	160		
	Index step	mm	0.0001		
	Index positioning accuracy	mm	0.005/160 (Single error)0.003/5	0.002/210 (Single error)0.002/5	
Z-axis	Max. stroke	mm	32.2 ($\phi 2''$ blades)		
	Moving resolution	mm	0.00005		
	Repeatability accuracy	mm	0.001		
θ -axis	Max. rotating angle	deg	320		
Spindle	Layout	-	Single		
	Rated output	kW	2.0 at 40,000 min ⁻¹		
	Rated torque	N·m	0.48		
	Revolution speed range	min ⁻¹	3,000~40,000		
Machine dimensions		mm	490 × 870 × 1,670	650 × 950 × 1,670	
Machine weight		kg	420	550	

■使用条件

- 请使用大气压露点在-10~-20℃，残余油分为0.1 ppm，过滤度在0.01 $\mu\text{m}/99.5\%$ 以上的清洁压缩空气。
- 请将放置机械设备的房间室温设定在20℃~25℃之间，并将波动范围控制在 $\pm 1^\circ\text{C}$ 以内。
- 请将切削水的水温控制为室温+2℃（变化波动范围在 $\pm 1^\circ\text{C}$ 以内），将冷却水的水温控制为与室温相同（变化波动范围在 $\pm 1^\circ\text{C}$ 以内）。
- 其它，请避免设备受到撞击及外界的有感振动。另外，请不要将设备安装在鼓风机、通风口、产生高温的装置及产生油雾的装置附近。
- 本设备会使用水。

万一发生漏水影响，请把本设备安装在有防水性的地板及有排水处理之场所。

- ※ 为了改进设备，本公司可能在预先不通知用户的情况下，就对本规格实施变更，因此请仔细确认规格后发出订单。
- ※ 压力全部使用压力表指示压力值表示。
- ※ 关于本设备的应用技术等咨询，请与本公司销售部门联络。