



# Fully Automatic Dicing Saw DFD6560

## 节省空间的 $\phi 300$ mm切割机

### 占地面积减少16 %

搭载了新开发的短加工轴。实现了门型结构布局的更优化，装置主体的占地面积减少了16 %。此外，从装置正面便可进行大部分保养，减少侧面通道，包括保养区在内，布局面积减少了20 %。 $\phi 300$  mm切割机很适合用于需要摆放多台机器的工厂。（与敝公司DFD6362相比）

### 以直觉操作协助操作人员

通过LCD触控面板，可一边使用显微镜画面一边进行目标识别等操作。此外，通过装置状况的图表显示和MTBA（平均辅助间隔时间）状态显示，使得操作人员可直观地掌握装置的运转状况。异常发生时的处理方法也在画面上给予指示。可辅助进行故障排除作业。



### 提高了生产效率

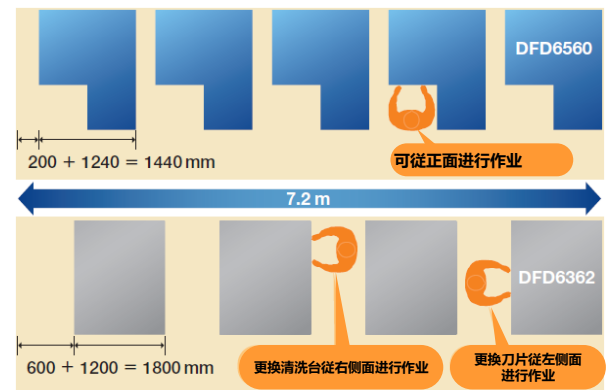
搭载了新开发的薄型切割刀罩。通过刀片间距离的缩短，增加了可同时切割的生产线数量。在STEP切割中发挥了极大效果，最多可提高10 %左右的生产效率。（与DFD6362相比）

### 丰富的微粒对策选择

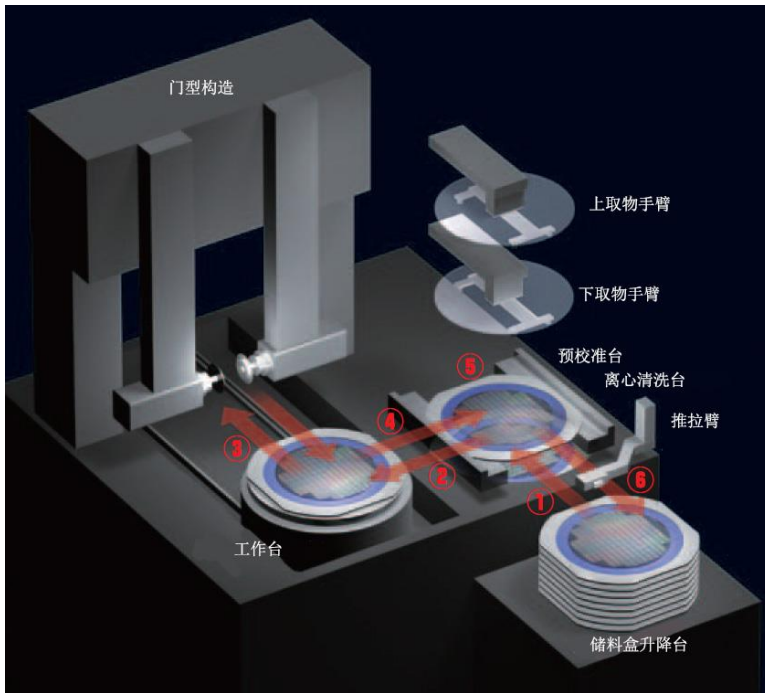
可选择作为微粒对策选项有实绩的切割部双流体喷嘴及清洗部双流体喷嘴规格。此外，还可组合切割盘水帘，以防止因微粒干燥而引起的固结。

### 减少了保养空间

从日常操作到保养，大多都可从正面进行作业。并排设置多台时，可减少侧面的维护区空间，在设置4台以往机器（DFD6362）的空间中可设置5台DFD6560。



# Fully Automatic Dicing Saw DFD6560



## 工作流程系统

- ① 取物夹将工作物从储料盒中取出，送到预校准台 →
- ② 在预校准台进行中心定位后，下取物手臂将工作物移到工作台 →
- ③ 进行切割加工 →
- ④ 上取物手臂将工作物移到离心清洗台 →
- ⑤ 进行清洗和干燥 → 下取物手臂将工作物送到预校准台 →
- ⑥ 取物夹将工作物送回储料盒中

## Specifications

Specification		Unit	1.8 kW	High speed (option)
Workpiece size		mm	φ 300	
X-axis	Cutting range	mm	310	
	Cutting speed	mm/sec	0.1 - 1,000	
Y1·Y2 -axis	Cutting range	mm	310	
	Index step	mm	0.0001	
	Index positioning accuracy	mm	0.002/310 (Single error)0.002/5	
Z-axis	Max. stroke	mm	14.2(For φ 2" blade)	
	Moving resolution	mm	0.00005	
	Repeatability accuracy	mm	0.001	
θ-axis	Max. rotating angle	deg	380	
Spindle	Rated torque	N·m	0.29	0.19
	Revolution speed range	min <sup>-1</sup>	6,000 - 60,000	20,000 - 80,000
Machine dimensions(WxDxH)		mm	1,240 × 1,550 × 1,960	81mm convex (left side)
Machine weight		kg	Approx. 1,640	

## ■使用条件

- 请使用大气压露点在-10 ~ -20 °C，残余油分为0.1 ppm，过滤度在0.01 μm/99.5 %以上的清洁压缩空气。
- 请将放置机械设备的房间室温设定在20 °C ~ 25 °C之间，并将波动范围控制在±1 °C以内。
- 请将切削水的水温控制为室温+2 °C（变化波动范围在±1 °C以内），将冷却水的水温控制为与室温相同（变化波动范围在±1 °C以内）。
- 其它，请避免设备受到撞击及外界的有感振动。另外，请不要将设备安装在鼓风机、通风口、产生高温的装置及产生油雾的装置附近。
- 本设备会使用水。

万一发生漏水影响，请把本设备安装在有防水性之地板及有排水处理的场所。

※为了改进设备，本公司可能在预先不通知用户的情况下，就对本规格实施变更，因此请仔细确认规格后发出订单。

※关于本设备的应用技术等咨询，请与本公司销售部门联络。